



Пластыри обсадных колонн Type A

ПЛАСТЫРИ ОБСАДНЫХ КОЛОНН TYPE A

Обзор

Данный пластырь обсадных колонн используется для ремонта части поврежденных колонн без удаления всей колонны из отверстия для ее замены. Данный инструмент предназначен для захвата, герметизации и отсечения от затрубного пространства застрявшего инструмента в обсадной колонне. Захват и герметизация обеспечивает герметичность в течение многих лет, инструмент при необходимости легко извлекаем.

Пластыри обсадной колонны Type A не уменьшают проходной диаметр обсадных колонн и доступны в размерах наружным диаметром от 4-1/2 до 13-5/8 дюймов.

Конструкция

Конструкция пластыря обсадной колонны Type A проста в эксплуатации и состоит из верхнего переводника, направляющей воронки, пакера типа А, протекторного устройства, захвата, регулятора захватом и заводного зуба. Пластырь обсадной колонны Type A изготавливается из легированной стали высочайшего качества, что обеспечивает долгосрочную эксплуатацию в суровых условиях. Захват изготовлен из высококачественной закаленной легированной стали, способной внедряться в обсадную трубу для обеспечения надежного крепления к существующей обсадной колонне в скважине.

Сборка

Пластырь обсадной колонны Type A может быть легко собран на площадке буровой установки, где будет использоваться. Установите пластырь Type A в гнездо направляющей воронки, обеспечив правильную установку. Вращением против часовой стрелки вверните захват в направляющую воронку. Продолжайте ввинчивать захват в камеру до достижения расстояния не менее 1/4 дюйма для возможности последующей регулировки. Выровняйте прорезь в камере для захвата с направляющей воронкой. Установите регулятор захвата, следя за тем, чтобы тяга совпала с прорезью в камере и в захвате. Вверните направляющую в нижнюю часть сборки. Для завершения сборки установите протектор пакера и ввинтите верхний переводник к верхней части камеры. Затяните все соединения до рекомендованного момента затяжки прежде чем начать использовать пластырь обсадной колонны Type A в скважине.

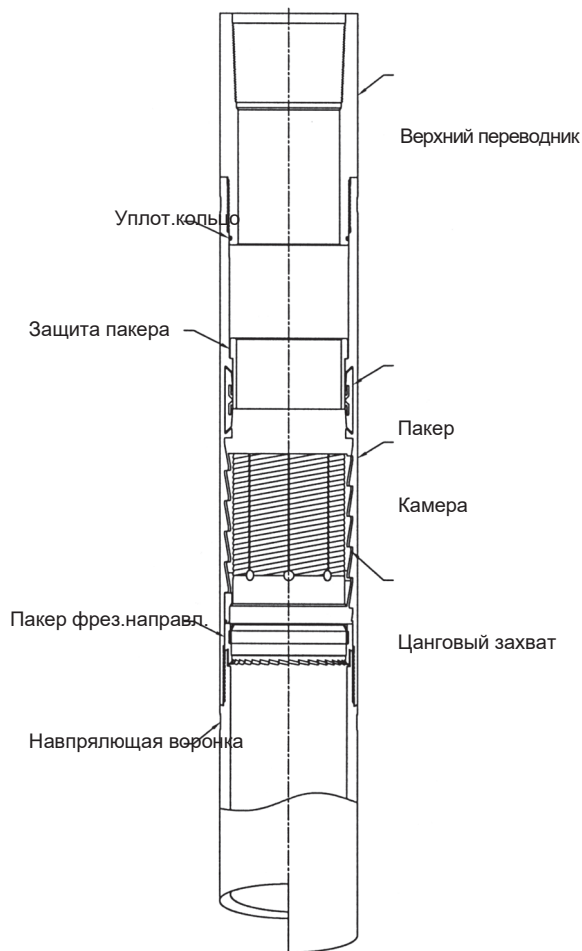
Эксплуатация

Подготовьте верхний конец колонны в скважине перед запуском пластыря обсадных колонн. Опускайте инструмент в отверстие до достижения проектной глубины. Медленно вращайте колонку вправо по мере ее опускания. Одновременное медленное вращение и опускание важны для правильной работы инструмента и должны продолжаться до вхождения колонны в инструмент. Наблюдайте за индикатором веса для определения достижения инструментом нижнего края верхнего переводника. Полное зацепление обеспечивается благодаря тому, что пластырь обсадной колонны выдерживает вес от 15 000 до 20 000 фунтов. Приподнимите колонку для снятия нагрузки с пластыря обсадной колонны, позволяя крутящему моменту ослабить вращающуюся колонку. При необходимости удаления пластыря обсадной колонны, надавите на него для высвобождения захвата, и медленно поднимите колонку с вращением вправо. Продолжайте вращение, пока пластырь не освободится.

Обычная коррозия не влияет на пластырь обсадной колонны, и он может быть извлечен в любое время на протяжении многих лет. Однако, если пластырь обсадной трубы был зацементирован и цемент проник во внутренние рабочие части, тогда извлечение не возможно. В таких случаях пластырь можно срезать или высвободить, обрезав колонку под пластырем.

При заказе, просьба указать:

- (1) Наименование и номер комплекта или части
- (2) Размер и вес обсадной колонны
- (3) Размер и тип соединения





Пластыри обсадных колонн Type A

ПЛАСТЫРИ ОБСАДНЫХ КОЛОНН TYPE A

Н.Д.ОБС.КОЛОННЫ		4-1/2 Csg	5	5-1/2	5-3/4	6	6-5/8	7
Н.Д. ПЛАСТЫРЯ		5-3/4	6-1/4	6-13/16	7-1/16	7-5/16	7-15/16	8-3/8
ПОЛНЫЙ КОМПЛЕКТ		503-005	503-006	503-007	503-008	503-009	503-010	503-011
	Bowen №	11215	11220	11225	...	11230	11235	11240
ВЕРХН.ПЕРЕВОДНИК		Z1005	Z1006	Z1007	Z1008	Z1009	Z1010	Z1011
	Bowen №	5186	4866	4886	...	4966	4986	5026
УПЛОТН.ВЕРХ.ПЕРЕВ.		568-247	568-251	568-255	568-257	568-259	568-261	568-262
	Bowen №	568247	568251	568255	568257	568259	568261	568262
	Треб.к-во	1	1	1	1	1	1	1
КАМЕРА		Z2005	Z2006	Z2007	Z2008	Z2009	Z2010	Z2011
	Bowen №	11217	11222	11227	...	11232	11237	11242
ПРОТЕКТОР ПАКЕРА		Z3005	Z3006	Z3007	Z3008	Z3009	Z3010	Z3011
	Bowen №	5188	4868	4888	...	4968	4988	5028
ПАКЕР		Z4005	Z4006	Z4007	Z4008	Z4009	Z4010	Z4011
	Bowen №	11216	11221	11226	...	11231	11236	11241
ЦАНГОВЫЙ ЗАХВАТ		Z5005	Z5006	Z5007	Z5008	Z5009	Z5010	Z5011
	Bowen №	11218	11223	11228	...	11233	11238	11243
КОНТРОЛЬ ЗАХВАТА		Z6005	Z6006	Z6007	Z6008	Z6009	Z6010	Z6011
	Bowen №	11459	11461	11463	...	11465	11467	11469
НАПРАВИТЕЛЬ		Z7005	Z7006	Z7007	Z7008	Z7009	Z7010	Z7011
	Bowen №	11219	11224	11229	...	11234	11239	11244

Н.Д.ОБС.КОЛОННЫ		7-5/8	8-5/8	9-5/8	10-3/4	11-3/4	13-3/8	13-5/8
Н.Д. ПЛАСТЫРЯ		9	10-1/16	11-1/8	12-5/16	13-3/8	15-1/8	16
ПОЛНЫЙ КОМПЛЕКТ		503-012	503-013	503-014	503-015	503-016	503-017	503-018
	Bowen №	11245	11250	11255	11260	39136	41042	80669
ВЕРХН.ПЕРЕВОДНИК		Z1012	Z1013	Z1014	Z1015	Z1016	Z1017	Z1018
	Bowen №	5046	5151	5206	5162	...	40399	...
УПЛОТН.ВЕРХ.ПЕРЕВ.		568-265	568-269	568-273	568-274	...	568-456	...
	Bowen №	568265	568269	568273	568274	...	568456	...
	Треб.кол-во	1	1	1	1	...	1	...
КАМЕРА		Z2012	Z2013	Z2014	Z2015	Z2016	Z2017	Z2018
	Bowen №	11247	...	11257	11262	...	41045	...
ПРОТЕКТОР ПАКЕРА		Z3012	Z3013	Z3014	Z3015	Z3016	Z3017	Z3018
	Bowen №	5048	5153	5208	5164	...	41045	...
ПАКЕР		Z4012	Z4013	Z4014	Z4015	Z4016	Z4017	Z4018
	Bowen №	11246	11251	11256	11261
ЦАНГОВЫЙ ЗАХВАТ		Z5012	Z5013	Z5014	Z5015	Z5016	Z5017	Z5018
	Bowen №	11248	11253	11258	11263	39142	41037	...
КОНТРОЛЬЗАХВАТА		Z6012	Z6013	Z6014	Z6015	Z6016	Z6017	Z6018
	Bowen №	11471	11473	11475	11477	39141	41039	...
НАПРАВИТЕЛЬ		Z7012	Z7013	Z7014	Z7015	Z7016	Z7017	Z7018
	Bowen №	11249	...	11259	11264	39144	41040	...

Примечание:

(1) Пластыри обсадных колонн H₂S по запросу.

(2) Фрезерирующая направляющая из карбид вольфрама Типа С доступна по запросу.

При заказе, просьба указать:

(1) Номер полного комплекта или части

(2) Размер и тип соединения