

ОВЕРШОТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

ОВЕРШОТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

Обзор

Овершот гидравлический разработан для работы при извлечении прихваченного в скважине предмета при горизонтальном бурении без вращения, а также в тех случаях, когда вращение для освобождения недоступно.

Конструкция

Овершот гидравлический изготовлен из легированной стали самого высокого доступного качества с точными допусками, которые стали стандартом Logan.

Эксплуатация

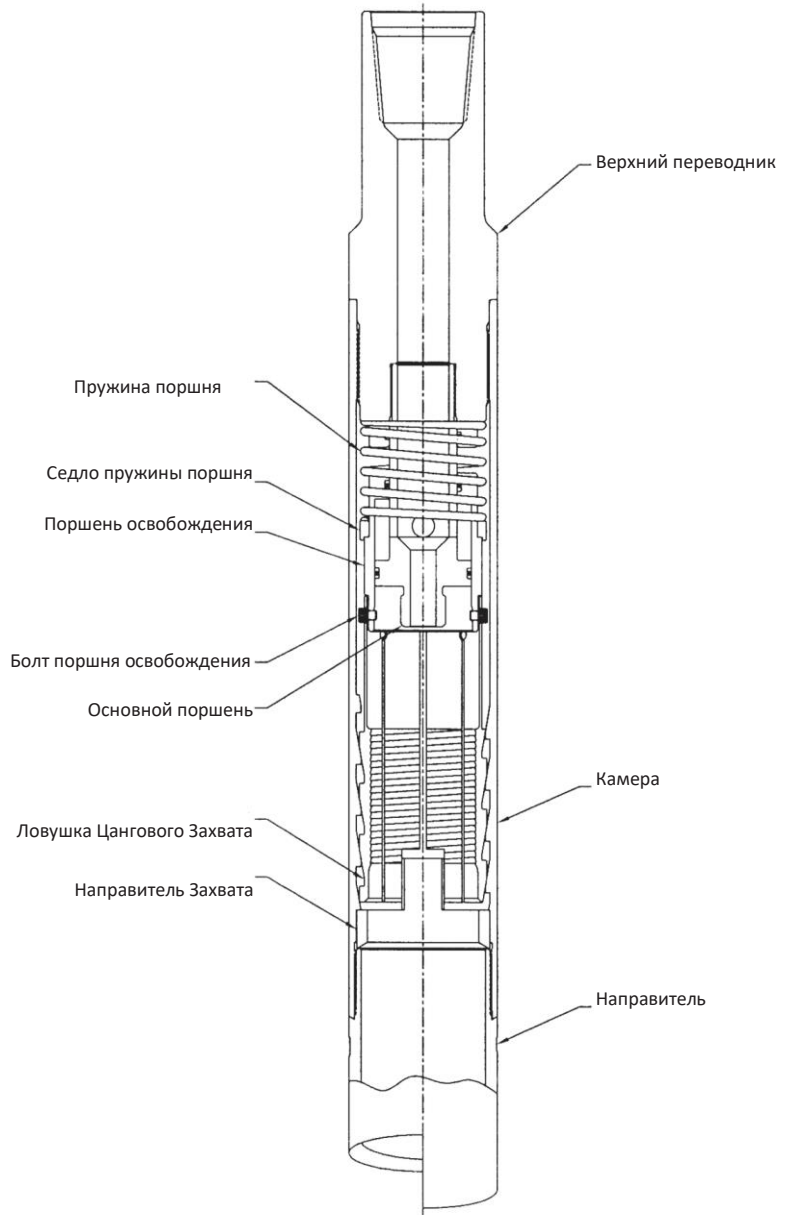
Для Овершота Гидравлического требуется настроить только прилагаемое давление и движения для захвата упущенного в скважину предмета.

Если упущенный в скважину предмет невозможно поднять, и требуется его освобождение, просто ослабьте натяжение, которое может оказываться на колонну в ходе поисковой операции.

Повышенная скорость потока через инструмент заставит упущенный в скважину предмет высвободиться. Для работы инструмента сбрасываемый шар не требуется. Это исключает подъем с сифоном, что связано с применением сбрасываемого шара, или возможность опускания чего-либо в ствол скважины.

При размещении заказа укажите:

- (1) Полная сборка или номер детали
- (2) Верхний переводник
- (3) Размер и тип упущенного в скважину предмета
- (4) Наружный диаметр, если отличается от стандартного



ОВЕРШОТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

ОВЕРШОТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

МАКС. РАЗМЕР ОБЪЕКТА ЛОВИЛЬНЫХ РАБОТ (Д.)	H/y	4-1/4	6-3/8
НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ОВЕРШОТА (Д.)	4-11/16	5-3/4	8-1/8
СТАНДАРТНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ	УКАЗАННЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ СОЕДИНЕНИЯ		
ТИП	HR150	HR150	HR150
ПОЛНАЯ СБОРКА	HR180-469-000	HR180-575-002	HR180-813-002

КОМПОНЕНТЫ

ВЕРХНИЙ ПЕРЕВОЛНИК	H/y	HR1035-001	HR1059-001
ОСНОВНОЙ ПОРШЕНЬ	H/y	HR5035-001	HR5059-001
ПОРШЕНЬ ОСВОБОЖДЕНИЯ	H/y	HR6035-001	HR6059-001
СЕДЛО ПРУЖИНЫ	H/y	HR10035-001	HR10059-001
ПРУЖИНА	H/y	HR4035-001	HR4059-001
КАМЕРА	H/y	HR2035-001	HR2059-001
ЦАНГОВЫЙ ЗАХВАТ	H/y	HR7035-112	HR7059-160
ЗАВОДНОЙ ЗУБ	H/y	A3035	A3054
ПРУЖИНА ПОРШНЯ	H/y	HR4035	HR4054
СТОПОРНЫЕ ВИНТЫ ЦАНГОВОГО ЗАХВАТА	H/y	HR9035-001	HR9035-001
НАПРАВИТЕЛЬ ЦАНГОВОГО ЗАХВАТА	H/y	A9035-112	HR9059-160
НАПРАВИТЕЛЬ	H/y	A3035	A3059
УПЛОТНЕНИЕ ОСНОВНОГО ПОРШНЯ (ВНУТР. ДИАМ.)	H/y	568334	568344
УПЛОТНЕНИЕ ОСНОВНОГО ПОРШНЯ (НАРУЖН. ДИАМ.)	H/y	568340	568430
УПЛОТНЕНИЕ ПОРШНЯ ОСВОБОЖДЕНИЯ (ВНУТР. ДИАМ.)	H/y	568334	568344

ДАННЫЕ О ПРОЧНОСТИ

ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ @ ТЕКУЧЕСТЬ (ФУНТ)	H/y	673,632	1,000,063
ПРОЧНОСТЬ ЦАНГОВОГО ЗАХВАТА (ФУНТ)	H/y	379,064	549,907
ПРЕДЕЛ ТЕКУЧЕСТИ ПРИ КРУЧЕНИИ (ФУТ/ФУНТ)	H/y	22,673	40,470
РЕКОМЕНДОВАННЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ СВИНЧИВАНИЯ	H/y	5,668	10,100
МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ СВИНЧИВАНИЯ (ФУТ/ФУНТ)	H/y	11,000	20,200