

Обуточная труба



Тип А

Обуточная труба используется для фиксации размера и насадки верха ловильного инструмента внутри обсадной колонны, и кольцевого фрезирования без повреждения обсадной колонны и фрезирования во внутреннем и наружном диаметре и снизу.



Тип В

Используется на открытом отверстии для омывки и обурирования, на металле или цементе при ограниченном внутреннем пространстве. Обурирует внутренний и наружный диаметр, а также низ.



Тип С

Используется для фрезирования металла на ловильном инструменте без повреждения обсадной колонны. Обурирует с внутреннего диаметра и снизу.



Тип D

Используется только для омывки и обурирования. Обурирует на внутреннем диаметре и снизу.



Тип Е

Используется только для фрезирования. Обурирует снизу, но не с внутреннего и наружного диаметра.

Обу́рочная труба



Тип F

Используется внутри корпуса для омывки и обуривания и только снизу. Не обурируется на внутреннем или наружном диаметре.



Тип G

Обу́рочная труба с низким крутящим моментом используется для фрезирования металла или цемента на открытом отверстии, обуривания. Свободно обурирует на внутреннем и наружном диаметре и снизу.



Тип H

Дробового типа, используется для обуривания мягких формаций или при слабом тросе. Обурирует только снизу.



Тип I

Обу́рочная труба с низким крутящим моментом используется в обсадной колонне для омывки и обуривания снизу только с нижней части во избежание повреждения колонны или ловильного инструмента.



Тип J

Используется для фрезирования металла на ловильном инструменте без повреждения бурильной колонны. Обурирует снизу и только на внутреннем диаметре.



Тип K

Используется в открытом отверстии для омывки и обуривания металла и цемента при ограниченном внутреннем пространстве. Обурирует снизу и на наружном диаметре.