

Обурочная труба



Тип А

Обурочная труба используется для фиксации размера и насадки верха ловильного инструмента внутри обсадной колонны, и кольцевого фрезирования без повреждения обсадной колоны и фрезирвания во внутреннем и наружном диаметре и снизу.



Тип В

Используется на открытом отверстии для омывки и обуривания, на металле или цементе при ограниченном внутреннем пространстве. Обуривает внутренний и наружный диаметр, а также низ.



Тип С

Используется для фрезирования металла на ловильном инструменте без повреждения обсадной колонны. Обуривает с внутреннего диаметра и снизу.



Тип D

Используется только для омывки и обуривания. Обруивает на внутреннем диаметре и снизу.

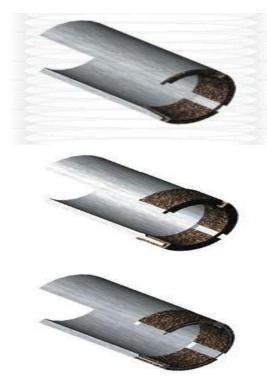


Тип Е

Используется только для фрезирования. Обуривает снизу, но не с внутреннего и наружного диаметра.



Обурочная труба









Тип F

Используется внутри корпуса для омывки и обуривания и только снизу. Не обуривается на внутреннем или наружном диаметре.

Тип G

Обурочная труба с низким крутящим моментом используется для фрезирования металла или цемента на открытом отверстии, обуривания. Свободно обуривает на внутреннем и наружном диаметре и снизу.

Тип Н

Дробового типа, используется для обуривания мягких формаций или при слабом тросе. Обуривает только снизу.

Тип І

Обурочная труба с низким крутящим моментом используется в обсадной колонне для омывки и обуривания снизу только с нижней части во избежание повреждения колоны или ловильного инструмента.

Тип Ј

Используется для фрезирования металла на ловильном инструменте без повреждения бурильной колоны. Обуривает снизу и только на внутреннем диаметре.

Тип К

Используется в открытом отверстии для омывки и обуривания металла и цемента при ограниченном внутреннем пространстве. Обуривает снизу и на наружном диаметре.